

TML GROUP

Technisches Datenblatt

Hot Box Mover HBM



**Gesamtgewicht: ca. 20.400 kg,
Dieselantrieb mit 180 kW, Fernsteuerung
Nutzlast: 70.000 kg**

» Technische Spezifikationen

HBM70

Raupenfahrwerk

Raupenlaufwerk	B6
Bodenplatten	450 mm
Steigfähigkeit	15 %
Zugkraft	300 kN
Bodendruck	Beladen 27,9 t/m ² Unbeladen 6,3 t/m ²
Antriebssystem	Stufenloser hydrostatischer Fahrantrieb, unabhängiger Antrieb für jede Laufwerkseite, 2-stufig
Bremse	Hydraulisch und Mechanisch mit Lamellenfeststellbremse.
Parkbremse	Nass-Lamellenbremse, verschleißfrei, automatische Aktivierung bei Neutralstellung des Joysticks
Fahrgeschwindigkeit	0 - 3,5 km/h

Beleuchtung

Umfeldbeleuchtung	8 x LED-Scheinwerfer
Rundumkennleuchte	2 x Gelb

Elektrische Anlage

Betriebsspannung	24 V
Batterien	2 Stück

Arbeitshydraulik

System	Load-Sensing
Arbeitsdruck	330 Bar
Hydrauliköltankfüllmenge	170 Liter
Fördermenge max.	500 l/min
Sicherung	Senkbremssperrventil an den Hubzylindern
Pumpentyp	Axialkolbenverstellpumpe
Filterung	Rücklauffilter im Hydrauliktank

Funkfernsteuerung

Bedienung	über 2 Joysticks. Beleuchtetes Farbdisplay. Hüftgurt-Tragesystem
Gewicht	4,5 kg

Lackierung

Plattform	Gelb, RAL 1007
Untervagen	Schwarz, RAL 9005

Dieselantrieb

Dieselmotor (EU/USA)	DEUTZ AG, TCD 6.1, 6 Zylinder, Dieseloxydationskatalysator und Partikelfilter, Abgasstufe EU V
Dieselmotor (non EU/ USA)	DEUTZ AG, TCD 6.1 EDG, 6 Zylinder, Dieselmotor, Abgasstufe EU IIIA, US EPA Tier 3
CO2 neutraler Betrieb	Möglich mit paraffinischem Dieselmotorkraftstoff nach EN 15940
Leistung	180 kW (EU/USA) 160 kW (non EU/USA)
Hubraum	6.100 cm ³
Drehmoment	1000 Nm bei 1.450 min ⁻¹ (EU/USA) 900 Nm bei 1.450 min ⁻¹ (non EU/USA)
Kühlung	Flüssigkeit
Luftfilter	2-stufig, mit elektrischem Wartungsanzeiger
Kraftstofffüllmenge	430 Liter
AdBlue-Füllmenge	20 Liter (EU/USA)



HBM70 – Schwerlasttransporter

Unterwagen Raupenfahrwerk	HBM Heavy Metal
Kette abgedichtet und fettgeschmiert	●
Bodenplatte 450 mm, flach	●
Kunststoffpads für Bodenplatten	○
2 Fahrstufen für zwei Fahrgeschwindigkeiten	●
Manuelle Abschleppschaltung	●

Antrieb	HBM Heavy Metal
Dieselantrieb, 180 kW, 6 Zylinder, EU Stufe V / USA Tier4final	●
Dieselantrieb, 160 kW, 6 Zylinder, EU Stage III A USA Tier3 (nicht EU/USA)	●

Fernsteuerung	HBM Heavy Metal
Fernsteuerung via Funkübertragung	●
Fernsteuerung via Kabel	●
Beleuchtetes Farbdisplay	●
2 Joysticks	●
Funkfrequenz 16-kanalig 433/434 MHz	●
Funkfrequenz 16-kanalig 535 MHz	○
Funkfrequenz 16-kanalig 461 MHz	○
Not-Halt-Taster auf Sendeeinheit	●
Vorbereitung Feuerlöschanlage auf Sendeeinheit	●
Hüftgurt-Tragesystem	●

ZUVERLÄSSIG



PRODUKTIV

Legende: ● Standard ○ Option



Außenbereich des Stahlwerks, Hot Box Move, Hot Box und die Kippvorrichtung



Hot Boxes an einer Kühlstelle. Eine Box wird zum Abkühlen abgestellt, während eine andere mit erstarrter Schlacke zur Kippvorrichtung gebracht wird.

HBM70 – Schwerlasttransporter

Beleuchtung	HBM Heavy Metal	Ausstattung	HBM Heavy Metal
Beleuchtungspaket in LED-Technik: 4 Arbeitsscheinwerfer Nahfeldausleuchtung 4 Arbeitsscheinwerfer Fernausleuchtung 2 Rundumkennleuchten	●	Ablagefach	●
		Bordwerkzeug	●
		Ladegerät für Fernbedienung	●
		OnBoard Ladegerät für Fernbedienung	●
		Ultraschall-System zur Positionserfassung der Hot-Box	●
		Arctic Pack: Beheizung Hydrauliköl Beheizung Kraftstoff Beheizung Motorblock Erhaltungsladung Bordnetzbatteie	○
		Schwerentflammbares Hydraulikfluid	○
		Wiegeeinrichtung	○
		Manuelle Absenkschaltung	●
		TML Connect	○
		Kamerasystem	○
		Bergeketten	○

Legende: ● Standard ○ Option

» Abmessungen

HB M70

